

Tiefkühlcontainer High Cube

Thermo King Magnum Plus



Leistungsfähiger Tiefkühlcontainer mit Thermo King Magnum Plus Kühlaggregat. Speziell für die Lagerung von Produkten bestimmt, die eine konstant gehaltene Plus- oder Minustemperatur benötigen.

Technische Daten:

- Innenausstattung nach HACCP
- Das Kühlgerät ist ein Kompressorgerät in Kompaktbauweise mit luftgekühltem Kodensator. Es schaltet automatisch von Kühlen auf Heizen (und umgekehrt), falls eine Veränderung der Außentemperatur dies erforderlich macht.
- zulässige Temperatureinstellung: **minus 40°C bis plus 20°C**
- niedrige Betriebslautstärke von 45 dbA
- Betriebsspannung 380 / 400 Volt 50 HZ (3 Phasen)
- Anschlußkabelänge ca. 10 m mit CEE – Stecker 16A
- Stahlrahmen, Wände außen Aluminium oder Stahl, innen Edelstahl
- Wände in Sandwich-Bauweise mit Polyurethan-Schaum 100 mm
- flacher Aluminiumboden
- doppelflügelige Containertüren (abschließbar) mit Notentriegelung
- LED-Lichtband mit Kontaktschalter (leuchtet bei geöffneter Türe)
- Inkl. Auffahrrampe
- Streifenvorhang optional
- Die Container sind steckfertig und sofort liefer- und einsetzbar.

Abmessungen:

	Länge	Breite	Höhe
Außenmaße	6,058 m	2,438 m	2,891 m
Innenmaße	5.557 m	2.290 m	2.580 m



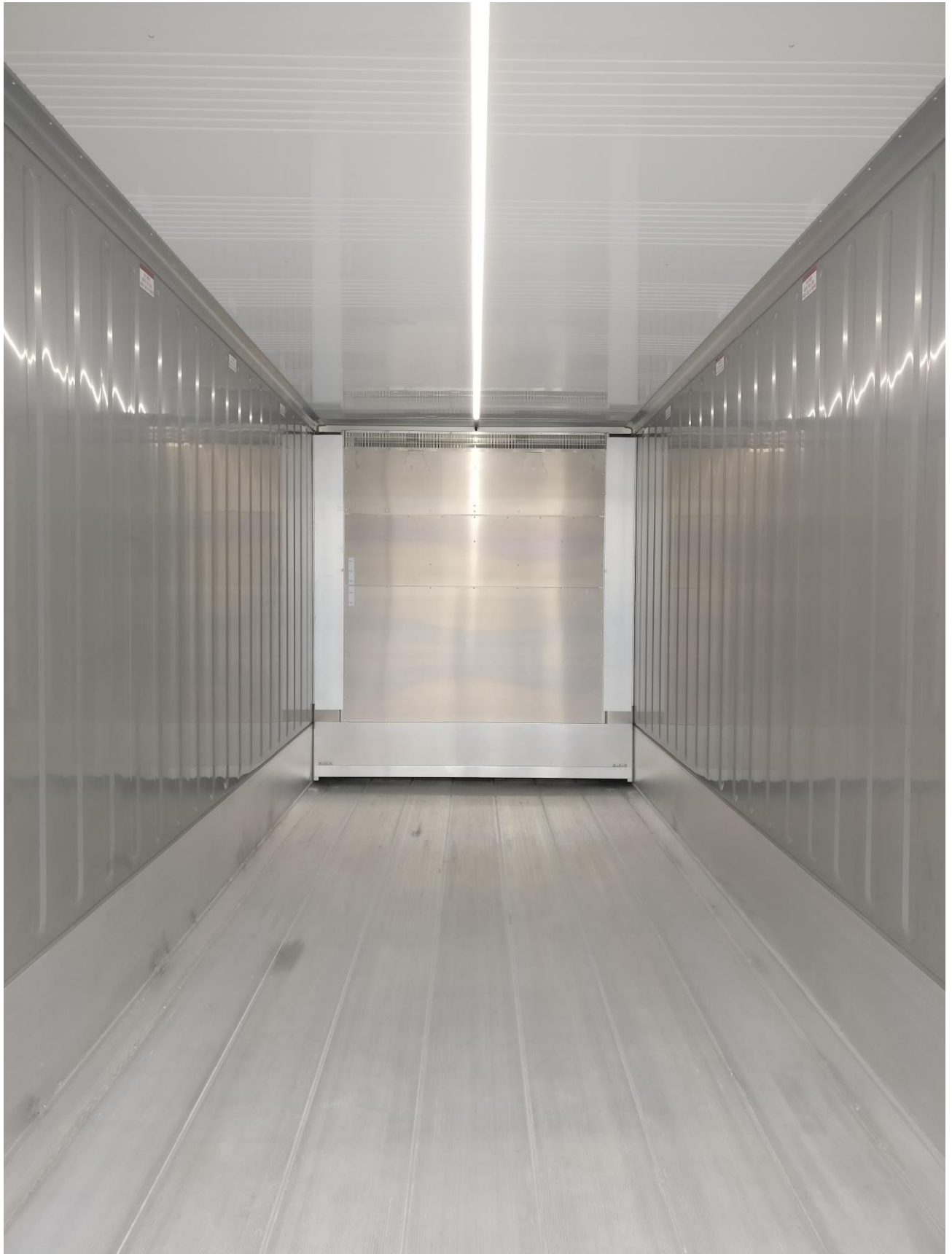
Tiefkühlcontainer High Cube

Thermo King Magnum Plus



Tiefkühlcontainer High Cube

Thermo King Magnum Plus



LED-Lichtstreifen entlang des gesamten Innenraums
Aktivierung über Tür-Kontaktschalter

Tiefkühlcontainer High Cube

Thermo King Magnum Plus



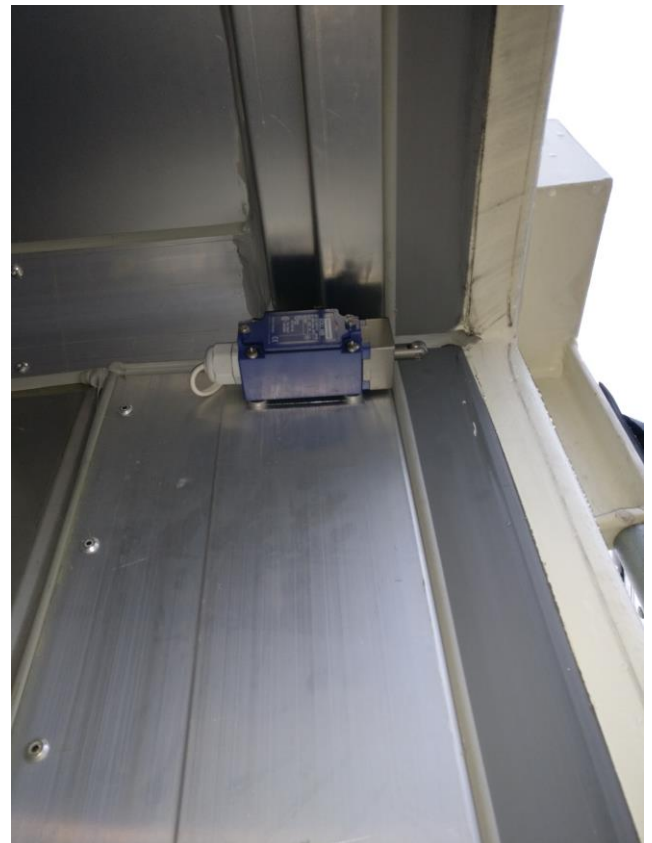
Auffahrrampe



Notentriegelung



verschweißter Innenraum



Tür-Kontaktschalter